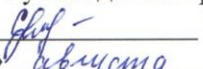
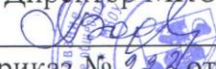


Рязанская область Сасовский район
Муниципальное казённое общеобразовательное учреждение
«Демушкинская средняя школа»

Согласовано: Руководитель филиала  Г.В.Савина «30» августа 2019 г.	«Утверждаю» Директор МКОУ «Демушкинская СШ»  В.Б. Подосинникова/ приказ № 227 от 30 августа 2019 г.
--	--



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

на 2019 / 2020 учебный год

Учитель Кленина Майя Касимовна

Предмет технология

Класс 6

Количество часов в неделю 2 за год 68

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа разработана в соответствии с учебным планом МКОУ «Демушкинская СШ» на 2019-2020 учебный год и рассчитана на 68 часа 2 часа в неделю в соответствии с учебником и соответствует положениям Федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования.

Реализация учебной программы обеспечивается УМК утвержденным приказом по МКОУ «Демушкинская СШ» от 31.05.2019г. №137.

В Рабочей программе детально раскрыто содержание изучаемого материала, пути формирования системы знаний, умений и способов деятельности, развития учащихся.

На основе программы под редакцией В.М. Казакевича, Г.А. Молевой с использованием УМК : Технология. Технический труд. Под. Ред. В.М Казакевича, Г.А. Молевой, рабочая программа, электронное приложение к учебнику, тетрадь для выполнения проекта, методическое пособие для учителей, методическая поддержка на www.drofa.ru/ . С учетом возможностей мастерских.

Общие цели образования с учетом специфики предмета

Особенности Рабочей программы по предмету.

Принципы отбора основного и дополнительного содержания связаны с преемственностью целей образования на различных ступенях и уровнях обучения. Распределение учебных часов по разделам курса и последовательность изучения разделов и тем учебного предмета осуществлён с учётом межпредметных и внутрипредметных связей, логики учебного процесса, возрастных особенностей учащихся. Распределение учебных часов рабочей программы составлено с учетом рекомендаций Программы основного общего образования «Технология. Технический труд» (авторы В.М.Казакевич, Г.А.Молева).

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА.

Основным предназначением учебного предмета «Технология» в системе общего образования является формирование трудовой и технологической культуры школьника, системы технологических знаний и умений, воспитание трудовых, гражданских и патриотических качеств его личности, профессиональное самоопределение в условиях рынка труда, формирование гуманистически и прагматически ориентированного мировоззрения. Предмет «Технология» является необходимым компонентом общего образования школьников, предоставляя им возможность овладеть основами ручного и механизированного труда, управления техникой, применить в практической деятельности полученные знания.

Обучение школьников технологии строится на основе освоения конкретных процессов преобразования и использования материалов, энергии, информации, объектов природной и социальной среды. Инвариантными образовательными целями технологической подготовки учащихся на этапе основной школы являются: формирование у учащихся технико-технологической грамотности, представлений о технологической культуре производства, культуры труда, этики деловых межличностных отношений, развитие умений творческой созидательной деятельности, подготовка к профессиональному самоопределению и последующей социально-трудовой адаптации в обществе. Учебная

программа «Технология. Технический труд» предусматривает изучение материала по следующим сквозным образовательным линиям:

- технологическая культура производства;
- распространенные технологии современного производства;
- культура и эстетика труда;
- получение, обработка, хранение и использование технической информации;
- основы черчения, графики, дизайна;
- элементы домашней и прикладной экономики, предпринимательства;
- знакомство с миром профессий, выбор жизненных, профессиональных планов учащимися;
- влияние технологических процессов на окружающую среду и здоровье человека;
- техническая творческая, проектная деятельность;
- история, перспективы и социальные последствия развития технологии и техники.

Учащиеся овладевают следующими общетрудовыми понятиями и видами деятельности:

- потребности, предметы потребления, потребительная стоимость продукта труда, изделие или услуга, дизайн, проект, конструкция;
- техническая документация, измерение параметров в технологии и продукте труда; выбор, моделирование, конструирование, проектирование объекта труда и технологии;
- методы и средства преобразования и использования материалов, энергии и информации, объектов социальной и природной среды;
- свойства конструкционных и природных поделочных материалов;
- назначение, применение, хранение ручных инструментов и приспособлений;
- устройство, сборка, управление и обслуживание доступных и посильных технико-технологических средств производства (приборов, аппаратов, станков, машин, механизмов);
- подготовка и организация трудовой деятельности на рабочем месте; культура труда; механизация труда и автоматизация производства;
- технологическая культура производства;
- информационные технологии в производстве и сфере услуг; перспективные технологии;
- функциональные стоимостные характеристики предмета труда и технологий; себестоимость продукции; экономия сырья. Энергии. Труда; производительность труда, анализ и экономическое проектирование эффективной и рациональной организации производства продукта труда; реализации продукции, цена, налог. Доход и прибыль; начала маркетинга, менеджмента и предпринимательской деятельности; бюджет семьи;
- экологичность технологий производства; безотходные технологии, утилизация и рациональное использование отходов; социальные последствия применения технологий;
- планирование и организация рабочего места; научная организация труда; средства и методы обеспечения безопасности труда; культура труда; технологическая дисциплина; этика общения на производстве;
- требования, предъявляемые различными массовыми профессиями к подготовке и личным качествам человека.

Основой учебной программы «Технология. Технический труд» является блок разделов и тем «Создание изделий из конструкционных и поделочных материалов». Программа включает в себя также разделы «Электротехник и электроника» «Технология ведения дома», «Современное производство и профессиональное самоопределение», «Проектные и творческие работы».

Календарно-тематическое планирование для 6-ых классов				
№	Тема урока	Литература	Дом. Задание	Контроль

1	Вводное занятие. Механические свойства древесины.	МП6 с.20		
2	Рациональное оборудование рабочего места.	МП6 с.22		
3	Требование к изготавливаемому изделию.	МП6 с.23		
4	Чертеж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж.	МП6 с.24		
5	Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами.	МП6 с.26		
6	Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами.	МП6 с.26		
7	Устройство токарного станка для обработки древесины.	МП6 с.28		
8	Устройство токарного станка для обработки древесины.	МП6 с.28		
9	Подготовка токарного станка для обработки древесины к работе и управлению им.	МП6 с.29		
10	Подготовка заготовок к точению на токарном станке.	МП6 с.29		
11	Точение наружных цилиндрических поверхностей.	МП6 с.31		
12	Точение наружных цилиндрических поверхностей.	МП6 с.31		
13	Соединение деталей шипами, вполдерева, шкантами и нагелями.	МП6 с.32		
14	Соединение деталей шипами, вполдерева, шкантами и нагелями.	МП6 с.32		
15	Склеивание деталей.	МП6 с.34		
16	Технологические особенности сборки и отделки изделий.	МП6 с.36		
17	Технологические особенности сборки и отделки изделий.	МП6 с.36		
18	Декоративная обработка древесины. Выполнение контурной резьбы.	МП6 с.37		
19	Роспись изделия из древесины.	МП6 с.39		
20	Роспись изделия из древесины.	МП6 с.39		
21	Выпиливание ручным лобзиком по внутреннему контуру.	МП6 с.42		
22	Пути экономии древесины.	МП6 с.43		
23	Черные и цветные металлы и сплавы.	МП6 с.45		
24	Механические свойства металлов и сплавов.	МП6 с.47		
25	Механические свойства металлов и сплавов.	МП6 с.47		
26	Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения.	МП6 с.51		
27	Чертеж детали из сортового проката. Сборочный чертеж.	МП6 с.53		
28	Учебная технологическая карта.	МП6 с.53		
29	Измерение деталей с помощью штангенциркуля.	МП6 с.64		

30	Измерение деталей с помощью штангенциркуля.	МП6 с.64		
31	Резание сортового проката слесарной ножовкой.	МП6 с.66		
32	Резание сортового проката слесарной ножовкой.	МП6 с.66		
33	Опиливание заготовок из сортового проката.	МП6 с.70		
34	Опиливание заготовок из сортового проката.	МП6 с.70		
35	Опиливание заготовок из сортового проката.	МП6 с.70		
36	Рубка металла зубилом.	МП6 с.71		
37	Рубка металла зубилом.	МП6 с.71		
38	Сверление заготовок из сортового проката и других материалов.	МП6 с.75		
39	Сверление заготовок из сортового проката и других материалов.	МП6 с.75		
40	Виды заклепочных соединений и способы их выполнения.	МП6 с.78		
41	Виды заклепочных соединений и способы их выполнения.	МП6 с.78		
42	Виды заклепочных соединений и способы их выполнения.	МП6 с.78		
43	Виды пластмасс. Технологии обработки пластических материалов.	МП6 с.81		
44	Виды пластмасс. Технологии обработки пластических материалов.	МП6 с.81		
45	Чтение электрических схем.	МП6 с.87		
46	Разработка модели электротехнической установки.	МП6 с.87		
47	Электромагнит и его применение в электротехнических устройствах.	МП6 с.87		
48	Электромагнит и его применение в электротехнических устройствах.	МП6 с.87		
49	Технологические машины.	МП6 с.90		
50	Транспортные машины. Применение транспортирующих технических устройств.	МП6 с.94		
51	Тенденции развития рабочих машин.	МП6 с.103		
52	Решение технической задачи о египетских пирамидах.	МП6 с.107		
53	Выбор и обоснование темы проекта. Составление исторической и технической справки.	МП6 с.112		
54	Выбор и обоснование темы проекта. Составление исторической и технической справки.	МП6 с.112		
55	Метод контрольных вопросов. Разработка конструкторской документации по теме проекта.	МП6 с.114		
56	Метод контрольных вопросов. Разработка конструкторской документации по теме проекта.	МП6 с.114		

57	Разработка технологической документации по теме проекта.	МП6 с.117		
58	Разработка технологической документации по теме проекта.	МП6 с.117		
59	Изготовление проектируемого изделия.	МП6 с.118		
60	Изготовление проектируемого изделия.	МП6 с.118		
61	Изготовление проектируемого изделия.	МП6 с.118		
62	Изготовление проектируемого изделия.	МП6 с.118		
63	Изготовление проектируемого изделия.	МП6 с.118		
64	Изготовление проектируемого изделия.	МП6 с.118		
65	Экономическое и экологическое обоснование проекта.	МП6 с.119		
66	Рекламный проспект изделия. Выводы по итогам работы.	МП6 с.119		
67	Защита проекта.	МП6 с.121		
68	Защита проекта.	МП6 с.121		